

La crémation : une technique propre

Les crématoriums modernes revendiquent une absence totale de rejets olfactifs et colorés et une quasi absence de rejets polluants à partir du moment où ils sont équipés d'un **dispositif de traitement et de filtration** des effluents particuliers et gazeux de dernières générations. Ces technologies abouties, mises en œuvre dans les grands centres urbains ou en zones périurbaines depuis quelques années maintenant, permettent l'installation d'un service public de crémation au sein même d'une agglomération dense et exigeante. On mentionnera que le célèbre crématorium du Père Lachaise, installé au centre du XIX^{ème} arrondissement de Paris réalise plus de 7000 crémations par an et est équipé de deux installations de filtration ultra-modernes du constructeur "*Facultatieve Technologies*". En l'espèce, le crématorium de Saint-Hostien en projet, sera également équipé des mêmes installations et des mêmes procédés que ceux utilisés dans les grandes et très grandes agglomérations, en adéquation cependant avec les volumes à traiter.

Pour cela, les nouveaux crématoriums doivent impérativement respecter les valeurs limites inscrites dans le marbre de l'Arrêté du 28 janvier 2010. En l'espèce, les nouvelles technologies utilisées conduisent à des résultats atmosphériques bien en deçà des valeurs maximales fixées par l'Arrêté.

Pourquoi ?

Les gaz de combustion, produits par la crémation du cercueil et de son contenu, sont dans un premier temps abattus par la re-combustion des effluents à une température de 850°C, en présence de 6% d'oxygène et avec l'exigence d'un temps de séjour des gaz de 2" dans la chambre de postcombustion ou chambre secondaire. **Cette triple condition permettra d'obtenir que les rejets ne contiennent ni imbrulés, ni rejets colorés et ni rejets odorants.**

Et la pollution résiduelle dans tout cela ?

Le législateur français de 2010 a décidé de s'affranchir des **polluants résiduels** en obligeant tous les crématoriums à **traiter et à filtrer** les émissions des installations de crémation. La technologie utilisée est celle de l'adsorption, c'est-à-dire que le dispositif de traitement consiste à injecter (**à chaque crémation**) un neutralisant (composé de charbon actif et de bicarbonate de sodium) dans la veine gazeuse permettant de piéger acides, métaux lourds et dioxines. Ces polluants sont alors enveloppés par le réactif utilisé, avant de s'acheminer vers les manches filtrantes du dispositif de filtration.

Amalgamés sur les surfaces filtrantes, les filtrats (déchets de filtration) sont alors tous les jours décolmatés et stockés automatiquement dans des fûts hermétiques avant leur élimination définitive en Centre d'Enfouissement Technique de classe 1.

Jean-Pierre Guillermin - Directeur France - *Facultatieve Technologies* (Constructeur de ligne de crémation de traitement et de filtration. **Garges les Gonesse, le 9 février 2017**